



BELLIN

THE POWER OF EXPERIENCE

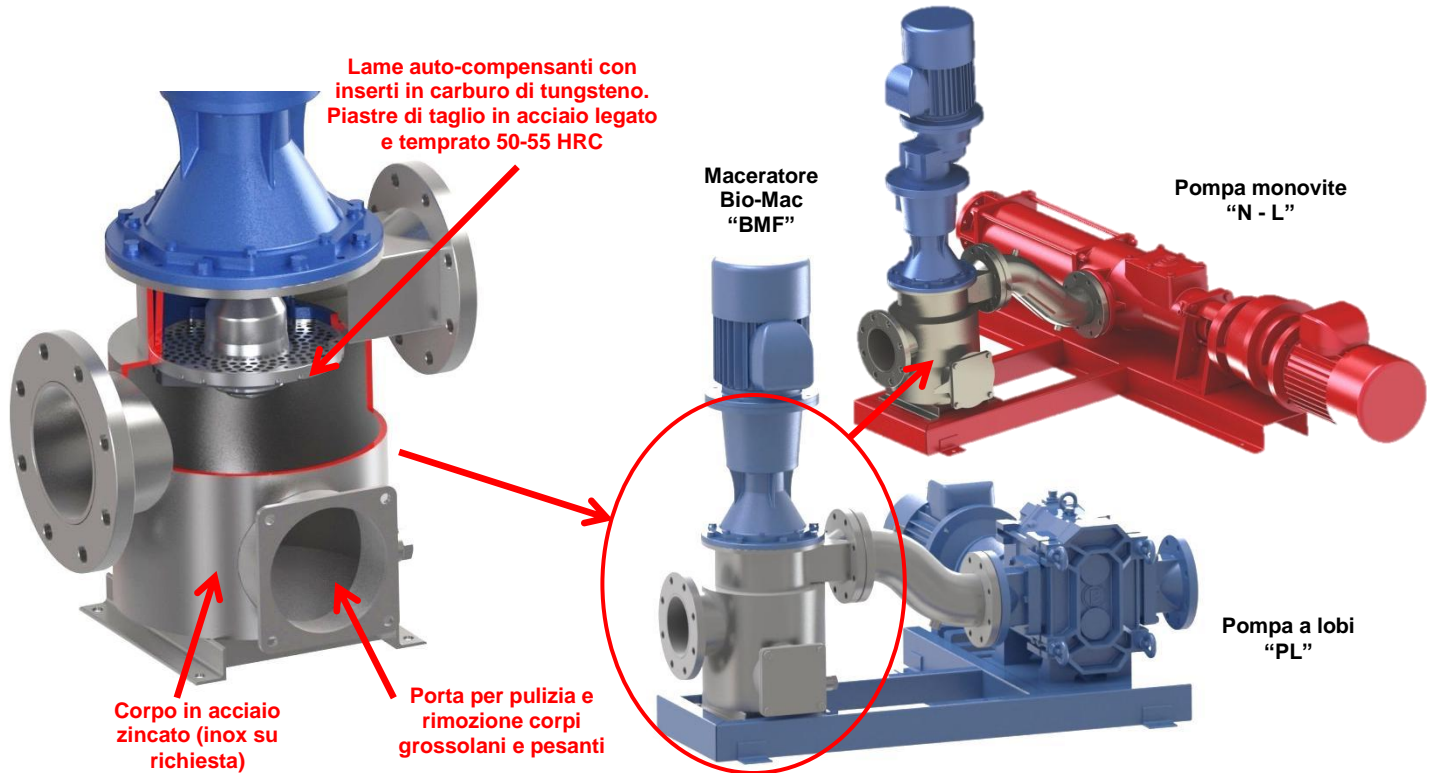
Since 1950's

info@bellinpompe.com - www.bellinpompe.com - Cert. ISO 9001:2008



rev. 02

MACERATORI "BIO MAC" PER BIOGAS



Configurazione Bio-macerator (Bio-Mac BMF abbinato con pompa a lobi PL o monovite N - L) per alimentazione del digestore.

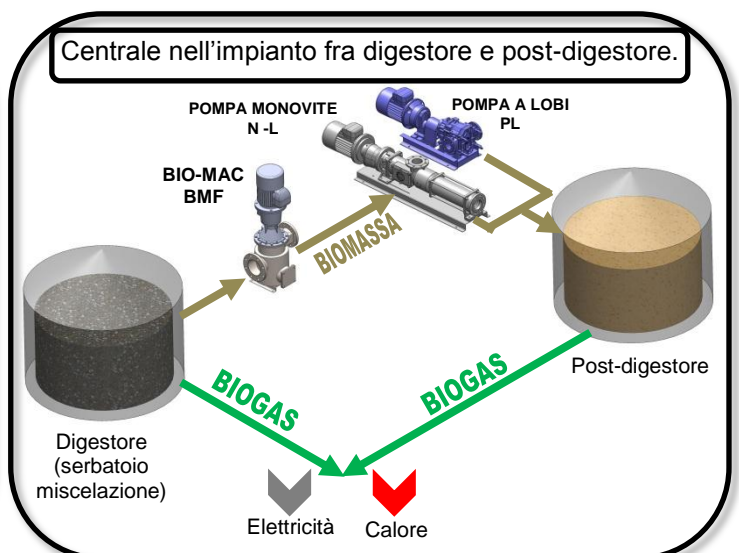
Bio-Macerator: la disintegrazione fine e la miscelazione uniforme della fase liquida e dell'insilato, con conseguente produzione di un biomassa omogenea, aumentano considerevolmente l'efficienza della produzione di biogas. Bellin ha sviluppato un gruppo compatto specificamente concepito per questa applicazione. Grazie all'unione di una pompa volumetrica (che può essere a lobi rotativi o monovite) e di un maceratore in un unico gruppo, il Bio-Macerator è in grado di ottenere biomasse di qualità eccellente. Può alimentare contemporaneamente uno o più digestori e, se necessario, può svolgere ulteriori funzioni di pompaggio nell'impianto di biogas. Con lame di taglio auto-compensanti, tenuta meccanica auto-lubrificata in bagno d'olio, ampio corpo in acciaio zincato (inox su richiesta), fondo per deposito corpi grossolani e pesanti con apposita apertura per facile ispezione e pulizia.

Tabella di selezione

Modello	Portata nominale (m ³ /h) (*)	Potenza installata (kW)
Bio-Mac BMF300	5-10	3
Bio-Mac BMF300	15-20	4
Bio-Mac BMF300	25-30	5,5
Bio-Mac BMF400	30-45	5,5
Bio-Mac BMF400	45-60	7,5

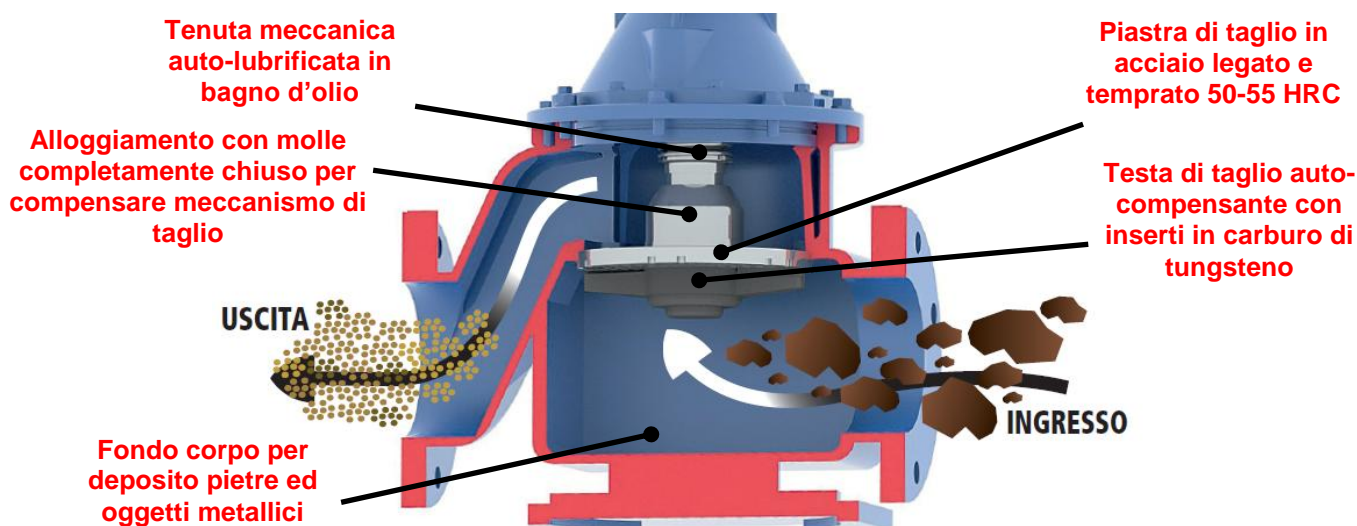
(*): DATI VARIABILI IN RELAZIONE ALLA TIPOLOGIA DI BIOMASSA.

Applicazioni



MACERATORI "BMG"

SERIE DEPURAZIONE - INDUSTRIA



Il maceratore **Bellin BMG Pipeline** è progettato per essere installato nella linea di aspirazione di acque reflue o di una pompa fanghi, omogeneizzando il prodotto pompato per migliorare il processo a valle, pur proteggendo le pompe ad alte prestazioni da detriti in soluzione e fibre nel fluido. Si tratta di un dispositivo per la disintegrazione di liquami e fanghi fino al 6% di parte solida in una conduttura, in condizioni operative che variano da - 1 bar a + 4 bar. La struttura comprende una testa di taglio montata co-assiale appositamente progettata per gestire acque reflue e fanghi. Il sistema di taglio consiste in una testa di taglio in acciaio con lame rotanti aventi inserti in carburo di tungsteno anti-usura ed una piastra di taglio stazionaria in acciaio legato con una durezza di 50-55 HRC. La dimensione dei fori della piastra di taglio può essere selezionata in base all'applicazione. Le lame possono essere sostituite senza smontare la tenuta meccanica. La tenuta ruota in un bagno d'olio per assicurare un adeguato raffreddamento e lubrificazione, disponibili diversi materiali per gli anelli O-ring di tenuta e diversi gradi di carburo di tungsteno.

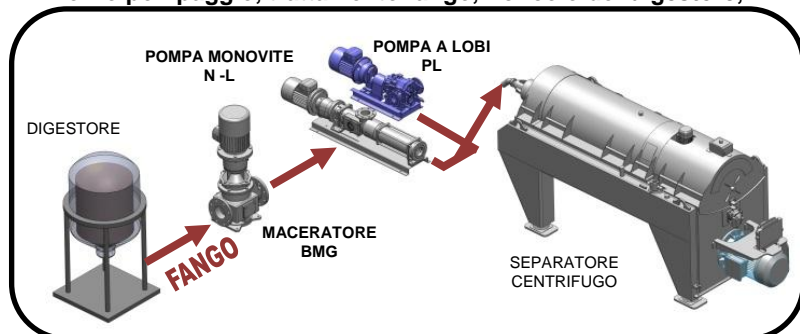
Tabella di selezione

		BM 150	BM 200	BM 300	BM 400	BM 400
Fango grezzo fino a 480 mg/l parti solide	IEC	90 (B5)	112 (B5)	132 (B5)	132 (B5)	132 (B5)
	P (kW)	1,5	2,2	2,2 / 3	5,5	7,5
	rpm	1440	960	720 / 960	390	480
	Portata max (m ³ /h)	20	40	100	200	360
Fango primario fino al 6% di secco	IEC	90 (B5)	112 (B5)	132 (B5)	132 (B5)	132 (B5)
	P (kW)	1,5	1,5	3	5,5	7,5
	rpm	1440	720	610	390	480
	Portata max (m ³ /h)	10	20	60	120	200
Fango digerito fino al 6% di secco	IEC		112 (B5)	132 (B5)	132 (B5)	132 (B5)
	P (kW)		1,5	3	5,5	7,5
	rpm		720	610	390	480
	Portata max (m ³ /h)		20	60	120	200

Per altri prodotti pompati consultare il nostro ufficio commerciale.

Applicazioni

1. Protezione della pompa da fibre e particelle lunghe.
2. Impianto di depurazione acque, per condizionamento in ingresso, preparazione alla sgrigliatura, trasferimento fango mezzo pompaggio, trattamento fango, ricircolo del digestore,...



3. Impianto industriale, inceneritore industriale o municipale.
4. Protezione delle stazioni di pompaggio dal fango grezzo.
5. Macerazione e miscelazione in varie industrie (carta - alimentare e bevande - agricoltura - olio...).